

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ГОРОДСКИХ ДОРОГ

Конструкция и размеры

ГОСТ
21924.1—84Reinforced concrete prestressed slabs for pavements of city roads.
Structure and dimensions

ОКП 58 4611

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные плиты, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства покрытий постоянных и временных городских дорог под автомобильную нагрузку Н-30 и Н-10, и устанавливает конструкцию этих плит.

Плиты применяют для дорог в районах с расчетной температурой наружного воздуха (средней наиболее холодной пятидневки района строительства по СНиП 2.01.01) до минус 40 °С включ.

При применении плит в климатическом подрайоне IVA должны учитываться дополнительные требования СНиП 2.03.01 к конструкциям, предназначенным для эксплуатации в этих условиях.

Допускается применение данных плит для дорог в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 40 °С при соблюдении требований, предъявляемых СНиП 2.03.01 к конструкциям, предназначенным для эксплуатации в этих условиях.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Форма и основные параметры плит — по ГОСТ 21924.0.

3. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

Марка плиты	Класс бетона по прочности на сжатие	Объем бетона, м ³	Напрягаемая арматура				Расход арматурной стали на плиту, кг				Площадь покрытия, м ²
			Поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Общая длина позиции, м	Арматура		Всего		
							Напрягаемая	Ненапрягаемая			
				На позицию	Общей						
1П60.38—30AV	B30	3,14	H1	24Ø10AV	6000	144,00	88,85	148,79	30,72	179,51	22,5
			H4	18Ø12AV	3750	67,50	59,94				
1П60.35—30AV	B22,5	2,93	H1	22Ø10AV	6000	132,00	81,44	137,38	30,44	167,82	21,0
			H5	18Ø12AV	3500	63,00	55,94				
2П60.35—30AV	B22,5		H1	22Ø10AV	6000	132,00	81,44		26,12	163,50	
			H5	18Ø12AV	3500	63,00	55,94				
1П60.30—30AV	B30	2,51	H1	20Ø10AV	6000	120,00	74,04	121,99	30,16	152,15	17,9
			H6	18Ø12AV	3000	54,00	47,95				
2П60.30—30AV	B22,5		H1	20Ø10AV	6000	120,00	74,04		25,84	147,83	
			H6	18Ø12AV	3000	54,00	47,95				

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Марка плиты	Класс бетона по прочности на сжатие	Объем бетона, м ³	Напрягаемая арматура				Расход арматурной стали на плиту, кг				Площадь покрытия, м ²						
			Поз.	Сечение	Длина позиции, мм	Общая длина позиции, м	Арматура		Всего								
							Напрягаемая	Ненапрягаемая									
				На позицию	Общей												
1П60.19—30АV	В30	1,56	H1	10Ø10АV	6000	60,00	37,02	37,02	70,38	107,40	11,2						
1П60.18—30АV		1,46							67,48	104,50	10,4						
2П60.18—30АV	В22,5								64,60	101,62							
1ПБ60.18—30АV		В30							1,79	66,40	103,42	11,7					
1ПББ55.20—30АV	В30								1,76	H2	5920	59,20	36,53	36,53	65,56	102,09	11,8
1ПТ55—30АV		В22,5							1,34	H3	5510	55,10	34,00	34,00	70,08	104,08	9,6
2ПТ55—30АV	В30								3,14	H7	24Ø12АIV	6000	144,00	127,87	209,55	30,72	240,27
1П60.38—30АIV		H10								18Ø14АIV	3750	67,50	81,68				
1П60.35—30АIV	В30	2,93	H7	22Ø12АIV	6000	132,00	117,22	193,45	30,44	223,89	21,0						
			H11	18Ø14АIV	3500	63,00	76,23										
2П60.35—30АIV	В22,5		H7	22Ø12АIV	6000	132,00	117,22		26,12	219,57							
			H11	18Ø14АIV	3500	63,00	76,23										
1П60.30—30АIV	В30	2,51	H7	20Ø12АIV	6000	120,00	106,56	171,90	30,16	202,06	17,9						
2П60.30—30АIV			В22,5	H12	18Ø14АIV	3000	54,00					65,34	25,84	197,74			
	H7			20Ø12АIV	6000	120,00	106,56										
H12	18Ø14АIV		3000	54,00	65,34												
1П60.19—30АIV	В30	1,56	H7	10Ø12АIV	6000	60,00	53,28	53,28	70,38	123,66	11,2						
1П60.18—30АIV		1,46							67,48	120,76	10,4						
2П60.18—30АIV	В22,5								64,60	117,88							
1ПБ60.18—30АIV		В30							1,79	66,40	119,68	11,7					
1ПББ55.20—30АIV	В30								1,76	H8	5920	59,20	52,57	52,57	65,56	118,13	11,8
1ПББ55.20—10АIV		H13							10Ø10АIV	36,53	36,53	102,09					
1ПТ55—30АIV	В22,5	1,34							H9	10Ø12АIV	5510	55,10	48,93	48,93	70,08	119,01	9,6
2ПТ55—30АIV																	

Примечание. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту приведен для условной длины стержней, равной длине плиты, и уточняется с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств.

Для арматурной стали классов Ат-V, Ат-IV и Ат-IVC сечение напрягаемой арматуры, ее длину и расход следует принимать такими же, как для арматурной стали соответственно классов А-V и А-IV.

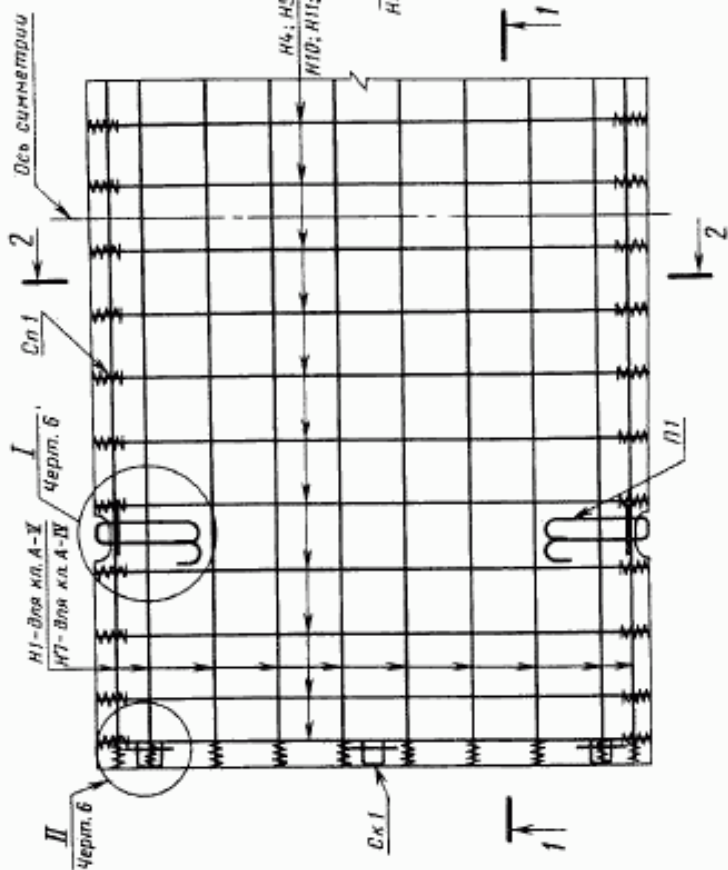
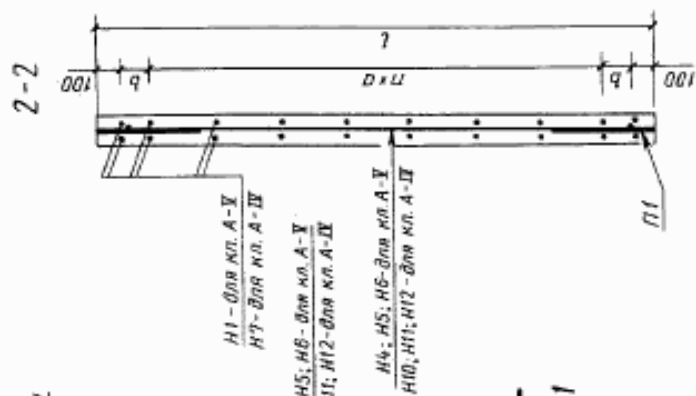
При применении в качестве напрягаемой арматуры термомеханически упрочненной арматурной стали классов Ат-V, Ат-IV и Ат-IVC в марке плиты необходимо приводить обозначение этой арматуры вместо соответственно А-V и А-IV.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

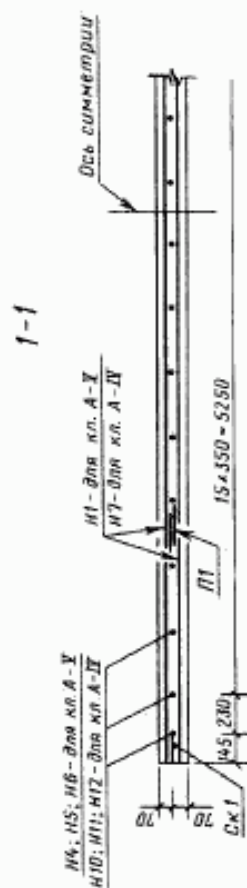
4. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 21924.0 и настоящего стандарта.

5. Армирование плит должно соответствовать приведенному на черт. 1—8.

Плиты П60.38, П60.35 и П60.30

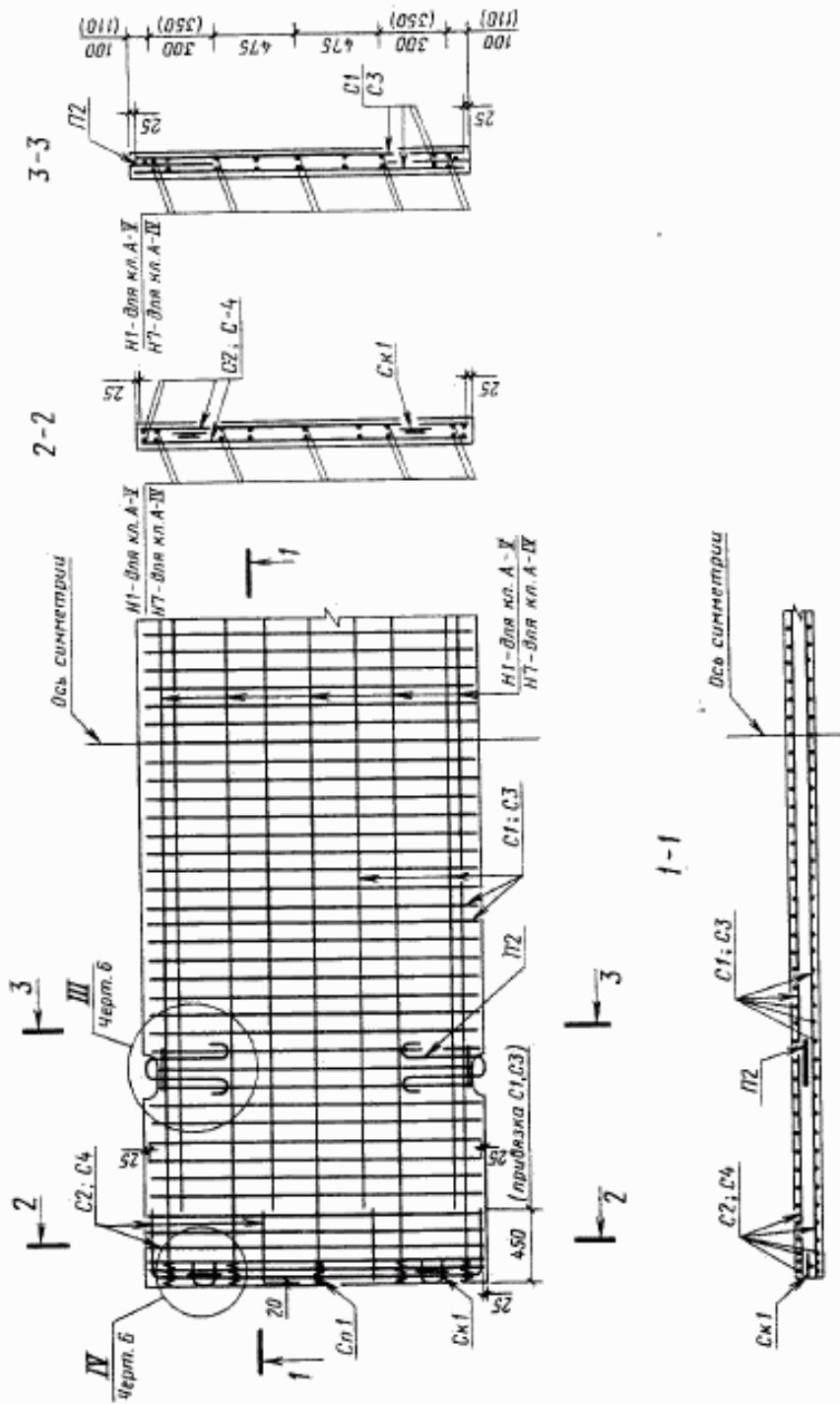


Плита	Размеры, мм		
	а	б	л
П60.38	350	200	3750
П60.35	350	250	3500
П60.30	350	195	3000



Черт. 1

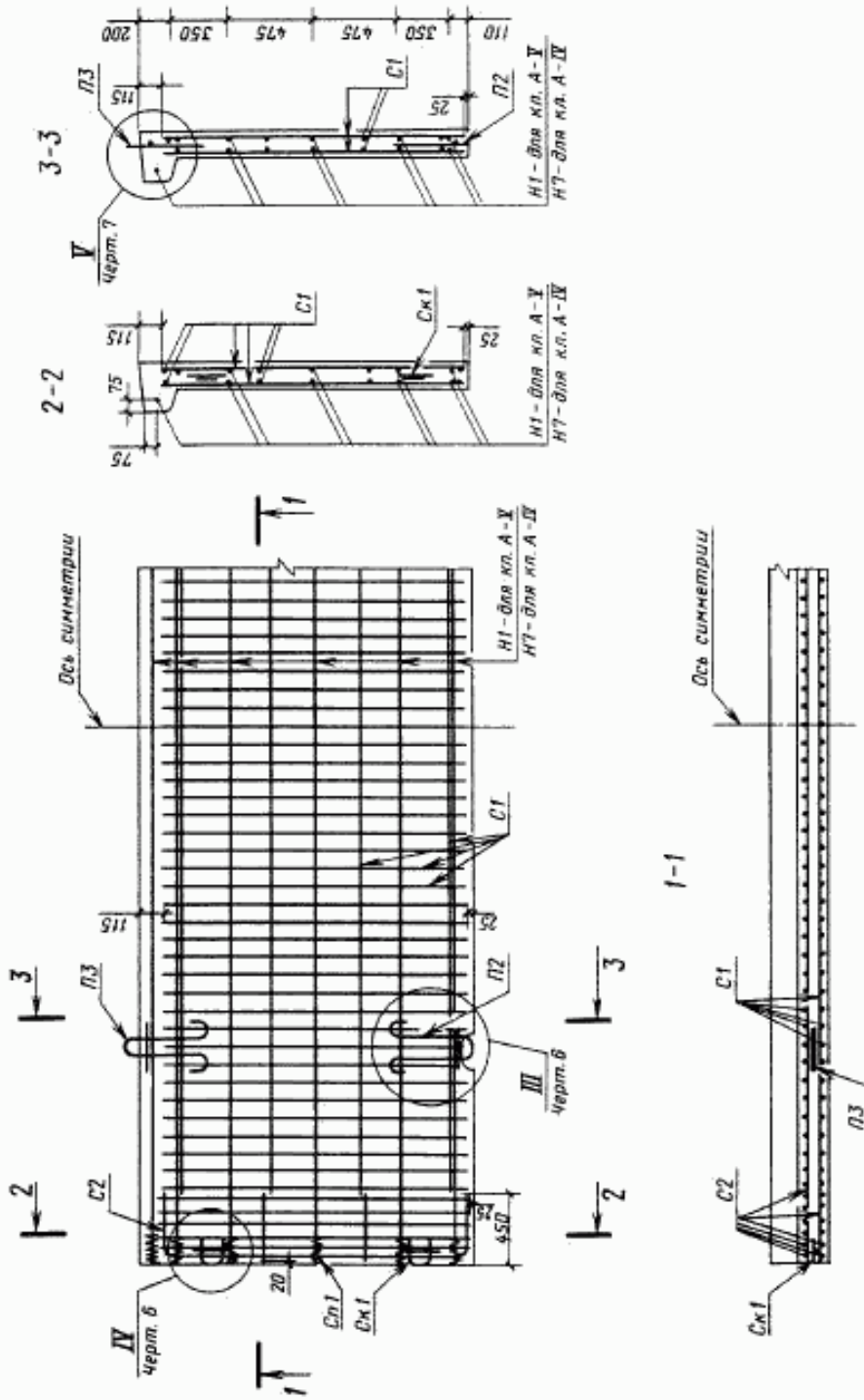
Плиты П60.19 и П60.18



Примечание. Размеры в скобках даны для плит П60.19.

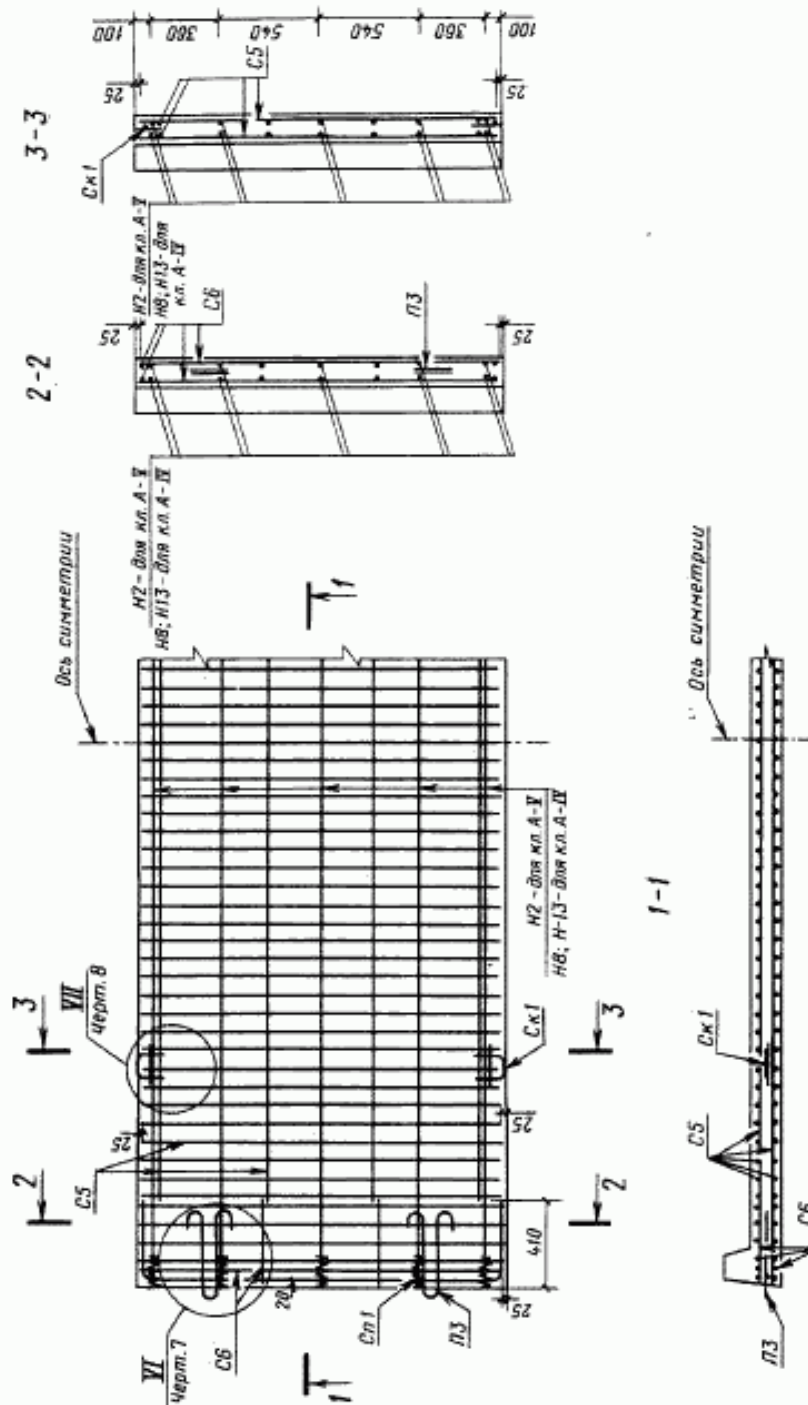
Черт. 2

Плита ПБ60.18

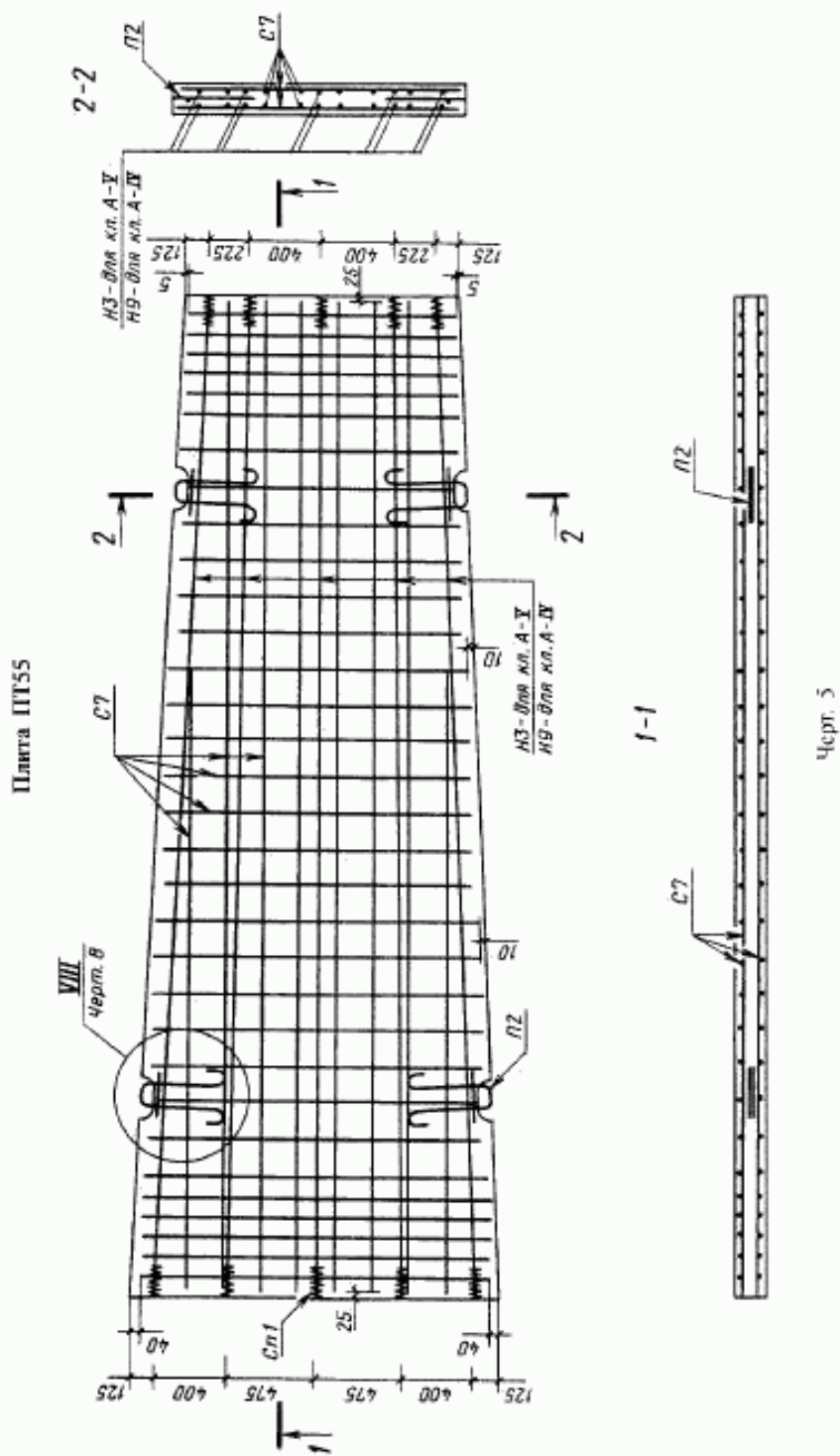


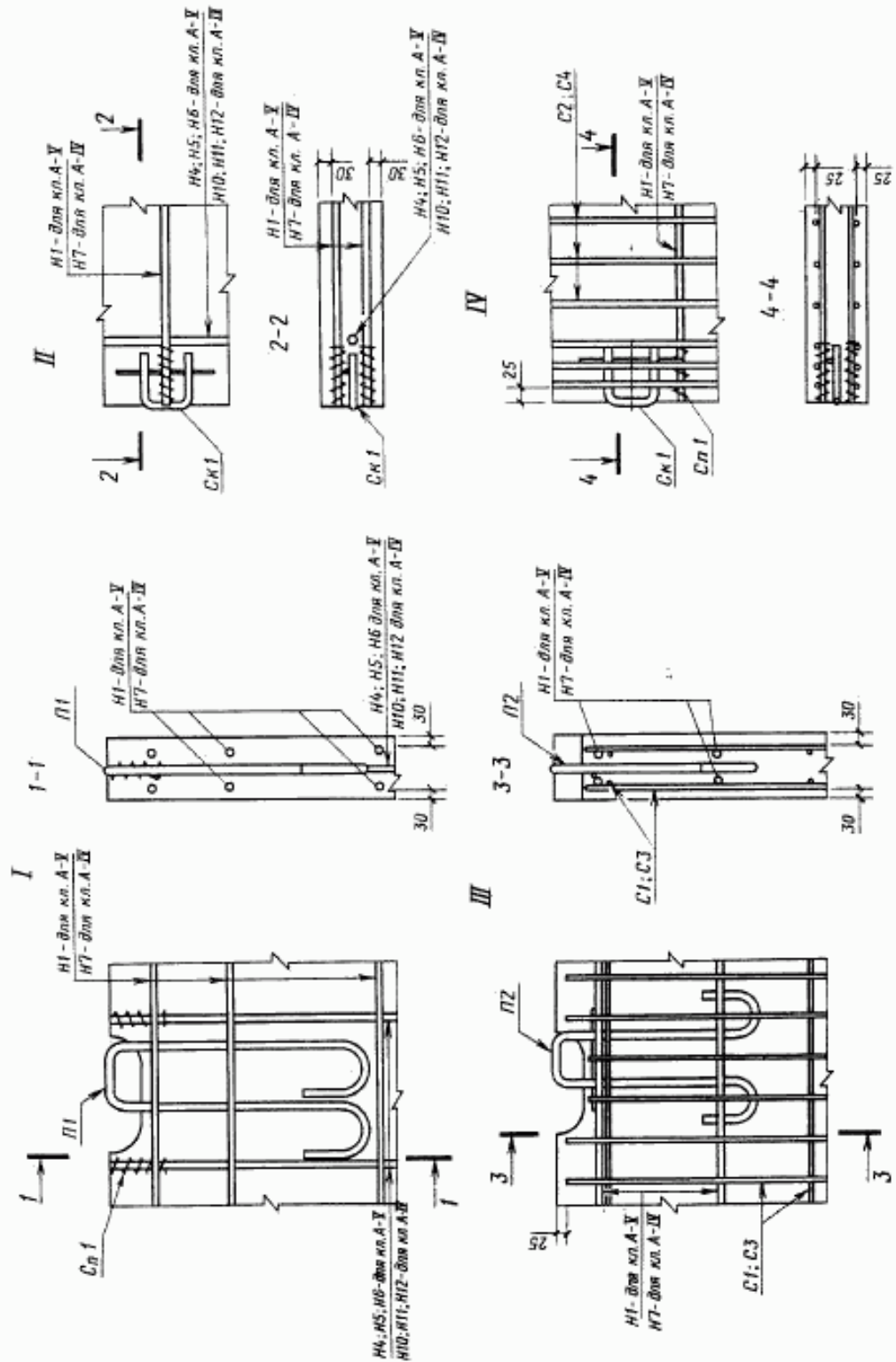
Черт. 3

Плита ПББ55.20

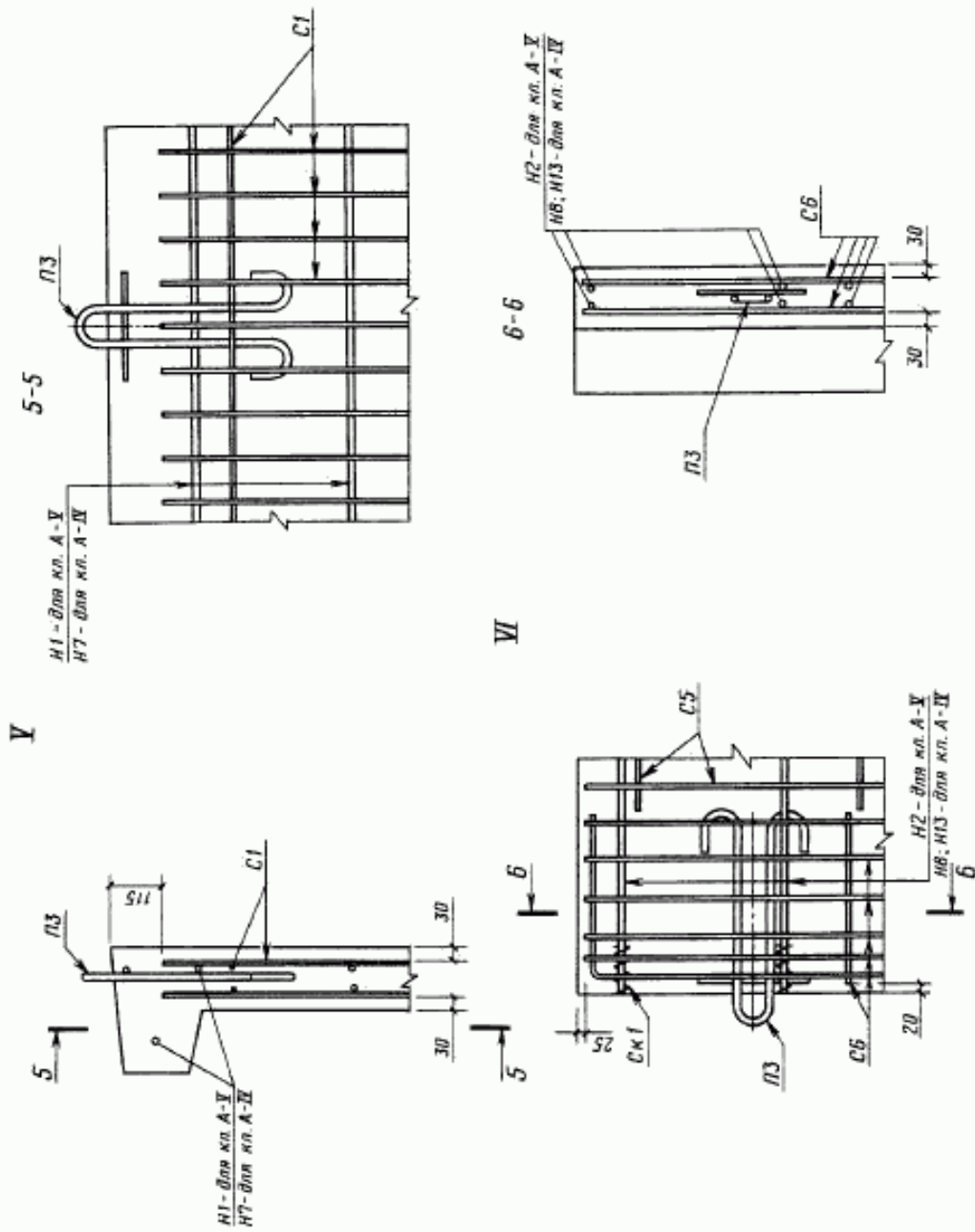


Черт. 4

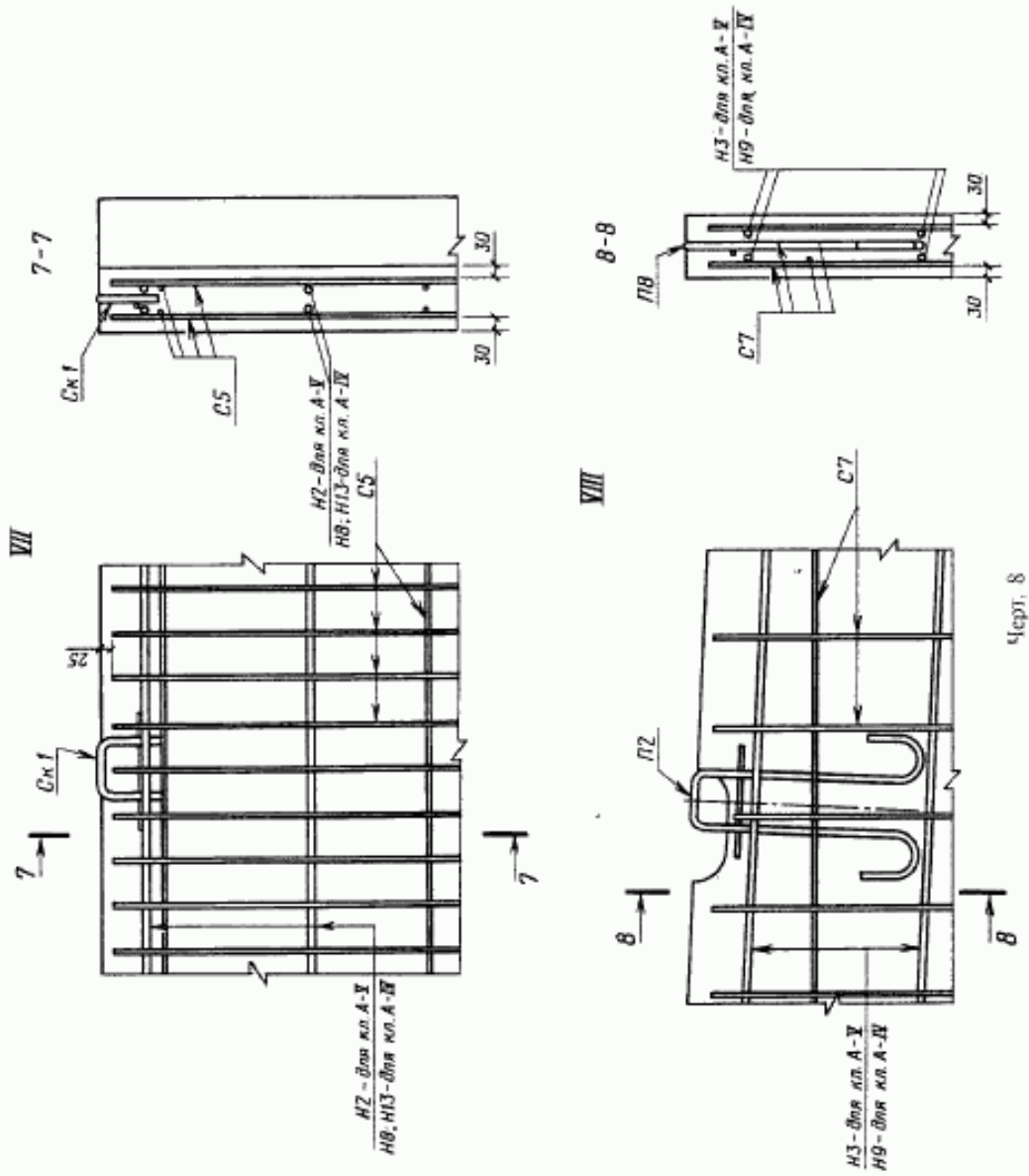




Черт. 6



Черт. 7



Армирование плит с напрягаемой арматурой из арматурной стали классов Ат-V, Ат-IV и Ат-IVC и с ненапрягаемой — из арматурной стали класса Ат-IIIС следует выполнять аналогично армированию арматурной сталью соответственно классов А-V, А-IV и А-III.

Напрягаемую арматуру из несвариваемой арматурной стали классов Ат-V и Ат-IV применяют в виде целых стержней без сварных стыков.

Примечание. Допускается применение монтажных петель П1а и П2а взамен петель соответственно П1 и П2.

6. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых элементов приведена в табл. 2, выборка арматурной стали для их изготовления на одну плиту — в табл. 3.

Таблица 2

Марка плиты	Арматурные сетки				Монтажные сетки				Скобы		Спираль	
	Мар-ка	Чис-ло	Мар-ка	Чис-ло	Мар-ка	Чис-ло	Мар-ка	Чис-ло	Мар-ка	Чис-ло	Мар-ка	Чис-ло
1П60.38—30AV, 1П60.38—30AIV									Ск1	6		84
1П60.35—30AV, 1П60.35—30AIV					П1	4			—	—		80
2П60.35—30AV, 2П60.35—30AIV	—	—	—	—					Ск1	6		76
1П60.30—30AV, 1П60.30—30AIV									—	—		
2П60.30—30AV, 2П60.30—30AIV									Ск1	4		
1П60.19—30AV, 1П60.19—30AIV	С1		С2		П2				—	—	Сп1	
1П60.18—30AV, 1П60.18—30AIV	С3		С4									
2П60.18—30AV, 2П60.18—30AIV					П2	2		2				
1ПБ60.18—30AV, 1ПБ60.18—30AIV	С1	2	С2	4			П3		Ск1	4		20
1ПББ55.20—30AV, 1ПББ55.20—30AIV, 1ПББ55.20—10AIV	С5		С6		—	—		4				
1ПТ55—30AV, 1ПТ55—30AIV, 2ПТ55—30AV, 2ПТ55—30AIV	С7		—	—	П2	4	—	—	—	—		

Примечание. В плитах для постоянных дорог с пазами для беспетлевого монтажа или с отверстиями для цапгового захвата (п. 1.2 ГОСТ 21924.0) монтажные петли П1 (П1а) и П2 (П2а) заменяют скобами Ск1.

Таблица 3

Марка плит	Арматурная сталь по ГОСТ 5781								Арматурная сталь по ГОСТ 6727			Всего	
	Класс А-III		Класс А-I						Класс Вр-1				
	Диаметр, мм	Ито-го	Диаметр, мм						Ито-го	Диаметр, мм			Итого
			8	10	14	16	20	22		3	5		
160.38—30AV, 160.38—30AIV										5,88		5,88	30,72
160.35—30AV, 160.35—30AIV				1,50		3,42			24,84			5,60	30,44
160.35—30AV, 160.35—30AIV	—	—	—	0,60	—	—	—	19,92	20,52		—	5,60	26,12
160.30—30AV, 160.30—30AIV				1,50		3,42			24,84			5,32	30,16
160.30—30AV, 160.30—30AIV				0,60		—			20,52			5,32	25,84

Продолжение табл. 3

Марка плит	Арматурная сталь по ГОСТ 5781								Арматурная сталь по ГОСТ 6727			Всего	
	Класс А-III		Класс А-I						Класс Вр-I				
	Диаметр, мм	Итого	Диаметр, мм						Итого	Диаметр, мм			Итого
			8	10	14	16	20	22		3	5		
160.19—30AV, 160.19—30AIV	18,40	18,40											
160.18—30AV, 160.18—30AIV	17,28	17,28		1,20	—	2,28	4,04		17,52		33,06	34,46	70,38
2П60.18—30AV, 2П60.18—30AIV			—	0,60	—	—	—				31,28	32,68	64,60
1ПБ60.18—30AV, 1ПБ60.18—30AIV	18,40	18,40			3,04		7,02		13,54		33,06	34,46	66,40
1ПББ55.20—30AV, 1ПББ55.20—30AIV 1ПББ55.20—10AIV	19,64	19,64		1,20		2,28	—			9,56	34,96	36,36	65,56
1ПТ55—30AV, 1ПТ55—30AIV, 2ПТ55—30AV, 1ПТ55—30AIV	—	—	42,64	0,60	—	—	14,04		57,28	11,40	12,80	70,08	

Примечание. При применении арматурной стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 ее диаметр, расход стали следует принимать одинаковым с арматурной сталью класса А-III.

5.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых элементов — по ГОСТ 21924.3.

8. Значения напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, должны соответствовать указанным в табл. 4. Предельные отклонения напряжений не должны

Таблица 4

Напрягаемая арматура	Марка плиты	Значения напряжений в напрягаемой арматуре, МПа (кгс/см ²)
Продольная	1П60.38—30AV, 1П60.35—30AV, 2П60.35—30AV, 1П60.30—30AV, 2П60.30—30AV, 1П60.19—30AV, 1П60.18—30AV, 2П60.18—30AV, 1ПБ60.18—30AV, 1ПББ55.20—30AV	696 (7100)
	1П60.38—30AIV, 1П60.35—30AIV, 2П60.35—30AIV, 1П60.30—30AIV, 2П60.30—30AIV, 1П60.19—30AIV, 1П60.18—30AIV, 2П60.18—30AIV, 1ПБ60.18—30AIV, 1ПББ55.20—30AIV, 1ПББ55.20—10AIV	500 (5100)
	1ПТ55—30AV, 2ПТ55—30AV	690 (7040)
	1ПТ55—30AIV, 2ПТ55—30AIV	494 (5040)

Напрягаемая арматура	Марка плиты	Значения напряжений в напрягаемой арматуре, МПа (кгс/см ²)
Поперечная	1П60.38—30AV	661 (6740)
	1П60.38—30AIV	465 (4740)
	1П60.35—30AV, 2П60.35—30AV	654 (6670)
	1П60.35—30AIV, 2П60.35—30AIV	458 (4670)
	1П60.30—30AV, 2П60.30—30AV	637 (6500)
	1П60.30—30AIV, 2П60.30—30AIV	441 (4500)

превышать при натяжении механическим способом — 5 и + 10 %, а при натяжении электротермическим способом:

- продольной арматуры при длине плиты:
6000 и 5920 мм — 88,2 МПа (900 кгс/см²),
5500 мм — 94,1 МПа (960 кгс/см²);
- поперечной арматуры при ширине плиты:
3750 мм — 123,6 МПа (1260 кгс/см²),
3500 мм — 130,4 МПа (1330 кгс/см²),
3000 мм — 147,1 МПа (1500 кгс/см²).

9. Значения контрольной нагрузки при испытании плит по прочности и трещиностойкости приведены в табл. 5.

Таблица 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка (без учета собственного веса плиты), кН (тс), при испытании плит		Марка плиты	Контрольная нагрузка (без учета собственного веса плиты), кН (тс), при испытании плит	
	по прочности	по трещиностойкости		по прочности	по трещиностойкости
1П60.38—30AV	173,5 (17,7)	95,1 (9,7)	1П60.38—30AIV	164,6 (16,8)	90,2 (9,2)
1П60.35—30AV	157,8 (16,1)	87,2 (8,9)	1П60.35—30AIV	150,9 (15,4)	82,3 (8,4)
2П60.35—30AV	153,9 (15,7)	84,3 (8,6)	2П60.35—30AIV	147,0 (15,0)	80,4 (8,2)
1П60.30—30AV	145,0 (14,8)	79,4 (8,1)	1П60.30—30AIV	138,2 (14,1)	75,5 (7,7)
2П60.30—30AV	140,1 (14,3)	77,4 (7,9)	2П60.30—30AIV	134,3 (13,7)	73,5 (7,5)
1П60.19—30AV	73,5 (7,5)	40,2 (4,1)	1П60.19—30AIV	67,6 (6,9)	37,2 (3,8)
1П60.18—30AV			1П60.18—30AIV		
2П60.18—30AV	72,5 (7,4)	39,2 (4,0)	2П60.18—30AIV	66,6 (6,8)	37,2 (3,8)
1ПБ60.18—30AV	70,6 (7,2)		1ПБ60.16—30AIV	65,7 (6,7)	36,3 (3,7)
1ПББ55.20—30AV	77,4 (7,9)	43,1 (4,4)	1ПББ55.20—30AIV	71,5 (7,3)	39,2 (4,0)
1ПТ55—30AV	86,2 (8,8)	47,0 (4,8)	1ПББ55.20—10AIV	49,0 (5,0)	26,5 (2,7)
2ПТ55—30AV	84,3 (8,6)	46,1 (4,7)	1ПТ55—30AIV	79,4 (8,1)	73,5 (7,5)
			2ПТ55—30AIV	77,4 (7,9)	43,1 (4,4)

10. Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании плит по трещиностойкости не должна превышать 0,1 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 № 210
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5781—82	6
ГОСТ 6727—80	6
ГОСТ 10884—94	6
ГОСТ 21924.0—84	2, 4, 6
ГОСТ 21924.3—84	7
СНиП 2.01.01—82	1
СНиП 2.03.01—84	1

5. ИЗДАНИЕ (январь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5—88)